



Ficha técnica

DESHUMIDIFICADOR  
SERIE X11



MODELO

		HTWDB30X11R29	HTWDB50X11R29
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)	
Tipo de Control		Electrónico	
<b>RENDIMIENTO</b>			
Capacidad de deshumidificación	L/día	30	50
Consumo	W	550	850
Corriente	A	2,9	3,7
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
Presión sonora	dB(A)	48	48
Caudal de aire (H/L)	m³/h	191/166	353/319
Capacidad depósito de agua	L	3	6
Refrigerante	Tipo	R290	R290
Cantidad de carga	Kg	0,1	0,145
<b>APLICACIÓN</b>			
Humedad relativa seleccionable	%	35-85	
Temperatura ambiente de operación	°C	5-32	
Área de aplicación	m²	58-73	101-116
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>			
Dimensiones (An×Al×Pr)	mm	386x500x260	392x616x282
Peso	Kg	18,2	19
CÓDIGO EAN		8435483818538	8435483818231