

Cassette

serie L01

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

R-32

A++ SEER

A+ SCOP

SCOP Warmer



ErP ready



Compresor y ventilador DC Inverter



Diseño compacto



Fácil instalación



Mayor eficiencia

47dB
SEGÚN MODELO



Entrada de aire fresco



Bomba de drenaje



Modo calor



Mayor distancia frigorífica



Stand by 1W



Inteligente desescarche



Protección integral



Función anti-frío



Diseño silencioso



Mando a distancia

		HTW-C6-035L01R32	HTW-C6-052L01R32	HTW-C9-071L01R32	HTW-C9-105L01R32	
MODELO	INT.	HTW-C6I-035L01-R32	HTW-C6I-052L01-R32	HTW-C9I-071L01-R32	HTW-C9I-105L01-R32	
	EXT.	HTW-U0-035L01-R32	HTW-U0-052L01-R32	HTW-U0-071L01-R32	HTW-U0-105L01-R32	
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)				
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,5	5,0	7,0	10,0
		Frig/h	3.010	4.286	6.001	8.598
		Btu/h	11.900	17.000	23.800	34.100
	Consumo	W	1.000	1.600	2.050	3.100
	Corriente	A	4,5	7,20	8,80	13,80
Clasificación Energética	SEER	-	5,9	6,10	7,20	6,10
	Frio	A+	A+	A+	A++	A++
	Capacidad	kW	4,00	5,50	8,00	12,00
		Kcal/h	3.440	4.715	6.858	10.313
Capacidad calefacción	Consumo	W	1.050	1.580	2.221	3.550
	Corriente	A	47	7,60	9,50	15,70
	SCOP	-	4,0	3,8	4,0	4,0
	Clasificación energética	Calor	A+	A	A+	A+
		Btu/h	13.600	18.700	27.200	40.900
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Presión sonora (H/M/L)	dB(A)	57/-/-	46/44/37	42/40/39	48/46/42
	Caudal aire	m ³ /h	650	760	1.100	1.500
	Temperatura de operación	°C	16-30	16-30	16-30	16-30
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	61	65	67	70
	Presión sonora	dB(A)	55,5	50	52	55
	Caudal aire	m ³ /h	3.000	3.000	3.600	5.900
Refrigerante	Temperatura de operación	°C	-20-48 / -20-24	-20-48 / -20-24	-20-48 / -20-24	-20-48 / -20-24
	Tipo/ Carga	- / Kg	R32/0,78	R32/1,0	R32/1,6	R32/2,5
Presión de diseño	Carga adicional >5	g/m	16	16	40	40
		Mpa	4,6/2,5	4,6/2,5	4,6/2,5	4,6/2,5
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m ²	20	35	50	72	
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	570×265×570 – 620×47,5×620	570×265×570 – 620×47,5×620	840×240×840 – 950×52×950	840×240×840 – 950×52×950
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	688×295×643 – 701×125×701	688×295×643 – 701×125×701	963×325×963 – 1.033×112×1.038	963×325×963 – 1.033×112×1.038
Panel	Peso neto/bruto	Kg	16 / 22 – 6 / 9,5	17 / 22 – 6 / 9,5	29,0/ 36,0 – 6 / 9,5	31/38 – 6 / 9,5
	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	818×596×302	818×596×302	892×698×340	940×820×460
Unidad exterior	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	945×417×630	948×645×420	1.029×750×458	1.073×868×563
	Peso neto/bruto	Kg	40 / 37	39/ 42	53/ 57	83 / 95
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" – 3/8"	1/4" – 1/2"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
	Longitud máx.	m	30	35	50	65
	Desnivel máx.	m	15	20	25	30
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T
	Interconexión	mm	2 x 2,5	2 x 2,5	2 x 2,5	2 x 2,5
CÓDIGO EAN Conjunto		8435483812697	8435483811379	8435483811416	8435483811553	

Cassette

serie L01

3 AÑOS GARANTÍA TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

R-32

A++ SEER

A+ SCOP

SCOP Warmer



ErP ready



Compresor y ventilador DC Inverter



Diseño compacto



Fácil instalación



Mayor eficiencia



47dB
SEGÚN MODELO



Entrada de aire fresco



Bomba de drenaje



Modo calor



Mayor distancia frigorífica



Stand by 1W



Inteligente desescarche



Protección integral



Función anti-frío



Diseño silencioso



Mando a distancia

		HTW-C9-120L01R32	HTW-C9-140L01R32	HTW-C9T3-140L01R32	HTW-C9T3-160L01R32	
MODELO	INT.	C9I-120L01-R32	C9I-140L01-R32	C9I-140L01-R32	C9I-160L01-R32	
	EXT.	UO-120L01-R32	UO-140L01-R32	UOT3-140L01-R32	UOT3-160L01-R32	
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		380-415V (3 Fase ~ 50Hz)		
RENDIMIENTO						
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	12	13,40	13,40	14,50
		Frig/h	10.406	11.524	11.523	12.456
	Btu/h	41.287	45.722	45.700	49.400	
	Consumo	W	4.100	4.650	4.700	5.200
	Corriente	A	17,5	20,8	7,20	7,60
	SEER	-	6,10	6,10	6,10	6,10
Clasificación Energética	Frío	A++	A++	A++	A++	
	Calor	A	A	A	A	
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	13,50	15,50	15,50	17,00
		Kcal/h	11.610	13.330	13.314	14.625
	Btu/h	46.000	52.888	52.800	58.000	
	Consumo	W	4,2	4,35	4,450	4,800
	Corriente	A	18	25	6,20	7,20
	SCOP	-	-	-	3,8	4
Clasificación energética	Calor	-	-	A	A+	
CARACTERÍSTICAS						
Unidad interior	Presión sonora (H/M/L)	dB(A)	49/46/42	52/47/41	52/47/41	53/47/41
	Caudal aire	m ³ /h	1.800	1.800	1.900	2.000
	Temperatura de operación	°C	16-30	16-30	16-30	16-30
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	71	71	71	72
	Presión sonora	dB(A)	55	56	56	57
	Caudal aire	m ³ /h	5.900	5.900	5.900	6.600
Temperatura de operación	°C	-20-48 / -20-24	-20-48 / -20-24	-20-48 / -20-24	-20-48 / -20-24	
Refrigerante	Tipo/ Carga	- / Kg	R32 / 2,65	R32 / 2,8	R32 / 2,8	R32 / 3,6
	Carga adicional >5	g/m	40	40	40	40
Presión de diseño	Mpa	4,6/2,5	4,6/2,5	4,6/2,5	4,6/2,5	
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m ²	85	96	96	103	
DIMENSIONES Y PESO						
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	840×240×840 – 950×52×950	840×240×840 – 950×52×950	840×290×840 – 950×52×950	840×290×840 – 950×52×950
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	963×325×963 – 1.033×112×1.033	963×325×963 – 1.033×112×1.033	963×379×963 – 1.033×112×1.038	963×379×963 – 1.033×112×1.038
Panel	Peso neto/bruto	Kg	33/41-6/9,5	33/41-6/9,5	36/44-6/9,5	36/44-6/9,5
	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	940×820×460	940×820×460	940×820×460	900×1.345×340
Unidad exterior	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	1.073×868×563	1.073×868×563	1.073×868×563	1.033×1.395×443
	Peso neto/bruto	Kg	95/107	95/107	95/107	112/122
CONEXIONES						
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"	3/8" – 5/8"
	Longitud máx.	m	65	75	75	75
Desnivel máx.	m	30	30	30	30	
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm	2×4+T	2×6+T	4×2,5 + T	4×2,5 + T
	Interconexión	mm	2×2,5	2×2,5	2×2,5	2×2,5
CÓDIGO EAN Conjunto		8435483813502	8435483813496	8435483813489	8435483813472	