

Línea CORDOBA

Armarios Expositores Refrigerados



RV800



OTROS PRODUCTOS SIMILARES EN PÁGS. **112 · 114 · 115 · 116 · 120**

Armario Expositor Refrigerado 800 Litros con 2 Puertas Batientes

MODELO	CAPACIDAD (L)	TEMPERATURA (°C)	POTENCIA (W)	CONSUMO (kWh/24h)	DIM. INTERIOR (AxFxH) mm	DIM. EXTERIOR (AxFxH) mm	PRECIO (EUR)
RV800	800	+2 / +10	363	4,51	794x515x1580	875x690x1735	2.152

ACCESORIOS

ESTRV800

Estante Adicional 766x476 mm.

69

Características Técnicas

- Nuestras vitrinas verticales son un referente en el mercado internacional por su calidad y fiabilidad.
- Fabricado en España por fabricante de reconocido prestigio internacional que colabora con las marcas globales de bebidas más importantes del mundo desde hace más de 30 años.
- Diseñados para bebidas y productos envasados.
- Doble luz LED vertical interior para maximizar la visibilidad del producto.
- Interior y exterior en chapa de acero que le proporciona una gran robustez.
- Puerta de doble acristalamiento montado sobre perfil de aluminio lacado y tirador en el frontal.
- Dotación de 5 estantes fácilmente desmontables.
- Aislamiento en poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs con densidad de 40 Kg/m³.
- Control de temperatura mediante termostato digital con desescarche automático.
- Puertas dotadas de bisagras con sistema de retorno automático.
- Dos rodillos traseros y dos pies delanteros regulables en altura.
- Distribución uniforme del frío en el interior gracias al excelente diseño del sistema de refrigeración ventilada y su evaporador con recubrimiento anticorrosión.
- Evaporación automática del agua del desescarche.
- Condensador de bajo mantenimiento.
- Compresor hermético de alto par de arranque.
- Clase climática CC1 (25°C /60%HR).
- Refrigerante R600A.
- Voltaje: 220-240V.
- Capacidad en latas de 33 cl: 816 unidades.

Consulte
Stock y Precio
Actualizado

