

CENTRALES SCROLL DIGITALES



R448A
R449A



AHORRO
ENERGÉTICO



BAJO GWP



TN
MEDIA TEMP.



BT
BAJA TEMP.



SCROLL
DIGITAL



CAPACIDAD
VARIABLE



INTEMPERIE



FÁCIL
INSTALACION



SUPERMERCADOS



CÁMARAS
FRIGORÍFICAS



MUEBLES
FRIGORÍFICOS



ISLAS
CONGELADOS



MURALES
FRIGORÍFICOS

1 ESTRUCTURA

- Chasis autoportante y carenado de tipo modular, realizados en chapa de acero electrozincado y pintado con polvo epoxi para una mayor protección contra la oxidación.
- Toda la estructura se suministra con soportes especiales anti-vibraciones, que facilitan la ubicación del equipo y permiten la fijación directa al suelo, evitando la transmisión de vibraciones.

2 PANEL MANÓMETROS Y PRESOSTATOS

- Presóstato HBP - LBP de seguridad por compresor (PSH1,2,3).
- Presóstato para funcionamiento en modo mecánico en caso de avería del control electrónico (PEL).
- Presóstatos de control de la presión de condensación (PPH1,2,3).
- Presostato de seguridad general con rearme automático (PSH) para desplazamiento < 90 m³/h.
- Presostato de seguridad general con rearme manual (PZH) y presostato de seguridad general con rearme manual interno (PZHH) para desplazamiento ≥ 90 m³/h.
- Presostato de seguridad de baja presión general automático (PSL).
- Transductor de baja presión (BPL) y de alta presión (BPH).
- Presostato de parcialización de baja presión (PPL1,2,3).
- Presostato diferencial de aceite mecánico (POM) para todos los compresores dotados de bomba de engrase.
- Manómetros de visualización de las presiones de trabajo (HBP; LBP).
- Manómetro de aceite en caso de compresores con bomba de engrase.

3 SISTEMA DE ENGRASE

- Separador de aceite.
- Depósito de aceite y válvula diferencial.

- Regulador, mecánico o electrónico, control nivel aceite.
- Filtro y visor de aceite.
- Válvula diferencial de presión.
- Carga de aceite (en dotación).

4 CUADRO ELÉCTRICO

- Cuadro eléctrico con Carel pRack un control electrónico para la gestión del funcionamiento de los compresores y ventiladores condensador.
- Equipado con doble puerta de cierre para garantizar una total protección (IP-54), incluso en instalaciones al aire libre.
- Voltaje: 3Ph + N 400V - 50Hz.
- Interruptor general de corte con bloqueo de puerta.
- Contactores y relés térmicos para compresores y ventiladores del condensador
- Magnetotérmicos de protección para circuitos auxiliares. [MG]
- Magnetotérmicos de protección compresores y ventiladores condensador. [MG]
- Selector marcha/paro compresores.
- Selector manual para funcionamiento en modo mecánico o electrónico.
- Pilotos LED de alimentación, funcionamiento y alarmas.
- Gestión mecánica en caso de avería electrónica.
- Relé alarma comunicación central y servicios. [RE]
- Cableado por colores y numeración conforme CEI EN60204-1

5 OTROS COMPONENTES ESTÁNDARES

- Recipiente de líquido con elementos de seguridad, contra sobre presiones.
- Válvula de seguridad de alta presión.
- Colector de aspiración con función separador de líquido.
- Antivibradores en descarga y aspiración compresor.
- Válvula de retención en descarga general.
- Válvula de seguridad de baja presión.
- Válvulas de cierre en todas las líneas principales.
- Filtro de cartuchos sustituibles en la línea de aspiración y en la de líquido. (cartucho en dotación)
- Ventiladores para la recirculación forzada del aire en el interior del carenado.
- Compresores Scroll ZB y ZF-EVI más compresor DIGITAL.
- Inyección de líquido para compresores scroll (sólo BT).
- Resistencia cárter en cada compresor.
- Visor de líquido con indicador de humedad.
- Carga aceite.
- Presurizada con nitrógeno. (5 bar)
- Manual de instalación y mantenimiento.
- Certificación PED 2014/68/CE.
- Motoventiladores conforme ErP-EU 327/2011.
- Palet para exportación NIMF-15/ISPM-15.

OPCIONALES

	€uros
Condensador (remoto - helicoidal o radial).	consultar
Válvula de retención para cada compresor	629,00
Diferencial por compresor y ventilador	2.612,00
Regulador nivel aceite electrónico	562,00
Insonorización carrozado	1.080,00
Funda acústica compresores	2.885,00
Jaula de madera HIMF-15/ISPM-15	832,00
Para otros componentes o aplicaciones no incluidos en el producto standard, contactar con el dpto. técnico.	



PRODUCCIÓN FRIGORÍFICA en Watios- R448A / R449A



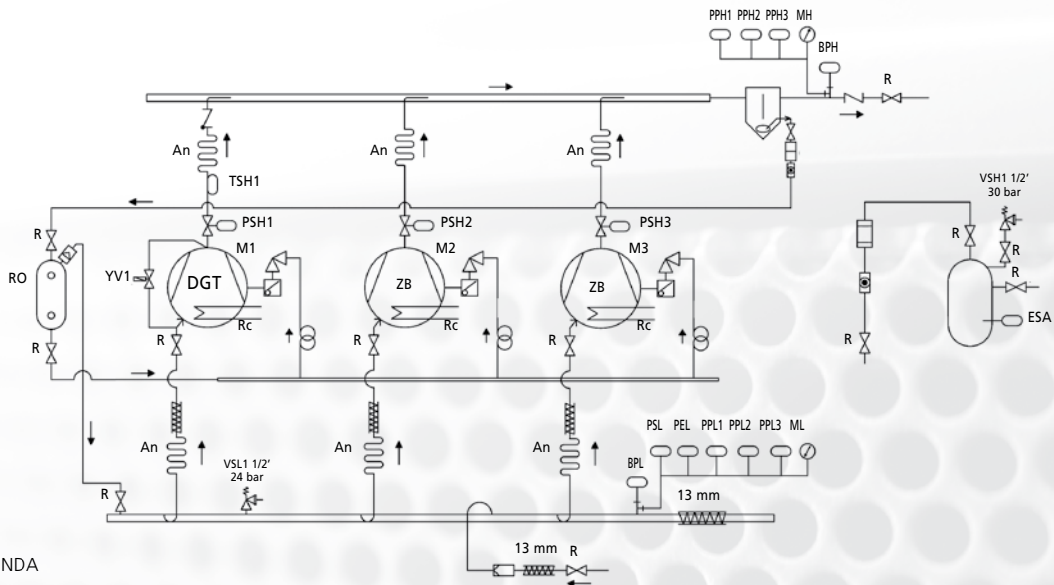
MODELO	€uros	COMPRESOR		T. Cond.	Temperatura de EVAPORACIÓN										
		Nº	HP		Modelo	-20°C		-15°C		-10°C		-5°C		0°C	
						Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
TN C3CM015ZD1R02	36.537,00	3 x	3	2 x ZB21KCE 1 x ZBD21KCE	+45°C	320	9.369*	402	11.800	497	14.628	606	17.924	733	21.754
C3CM021ZD1R02	37.984,00	3 x	4	2 x ZB29KCE 1 x ZBD29KCE	+45°C	438	12.510*	540	15.566	660	19.119	799	23.256	961	28.066
C3CM025ZD1R02	39.660,00	3 x	5	2 x ZB38KCE 1 x ZBD38KCE	+45°C	538	15.514*	684	20.061	850	25.010	1.040	30.593	1.259	37.037
C3CM030ZD1R02	41.246,00	3 x	6	2 x ZB45KCE 1 x ZBD45KCE	+45°C	630	18.173*	802	23.499	997	29.296	1.220	35.834	1.475	43.383
C3CM040ZD1R02	48.796,00	3 x	8	2 x ZB57KCE 1 x ZBD57KCE	+45°C	844	24.046*	1.049	30.892	1.288	38.292	1.566	46.585	1.889	56.110
C3CM054ZD1R02	50.864,00	3 x	10	2 x ZB76KCE 1 x ZBD76KCE	+45°C	1.045	30.581*	1.376	40.159	1.744	50.807	2.154	62.721	2.613	76.096

MODELO	€uros	COMPRESOR		T. Cond.	Temperatura de EVAPORACIÓN										
		Nº	HP		Modelo	-40°C		-35°C		-30°C		-25°C		-20°C	
						Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.
BT C3CL022ZD1R02	49.123,00	3 x	6	2 x ZF18K4E 1 x ZFD18KVE	+45°C	497	14.900*	590	17.700	700	21.000	830	24.900	983	29.500*

Sin subenfriamiento de líquido y temperatura gas de aspiración +20°C para TN y 0°C para BT. Recalentamiento útil 100%
* Recalentamiento máximo en aspiración 10K. **Voltaje estándar:** 400/3/50 Hz.



ESQUEMA FRIGORÍFICO



LEYENDA

M(x) = compresor
PPH(x) = pres. parcialización ventiladores
MH = manómetro de alta
BPH = transductor de presión de alta
PSH(x) = pres. de seg. HP compresor
Rc = resistencia de cárter
YV = válvula solenoide

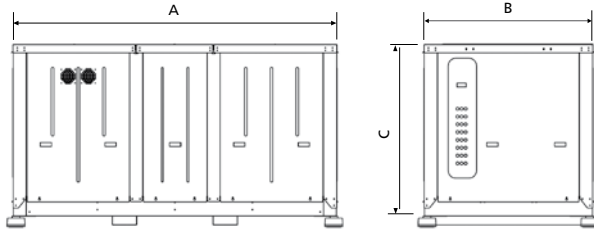
VSL = válvula de seg. de baja
BPL = transductor de presión de baja
PSL = pres. de seg. LP general aut.
PEL = pres. de baja alarma elec.
PPL(x) = pres. parcialización de baja
ML = manómetro de baja

VSH = válvula de seg. de alta
TSH = protector temperatura
R = llave de intervención
RO = deposito de aceite
An = antivibrador
ESA = sensor nivel

DIMENSIONES - mm

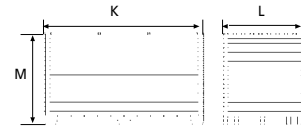


CONDENSADORA - Unidad exterior

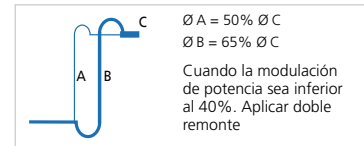
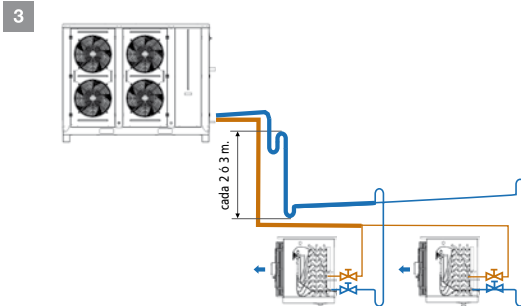
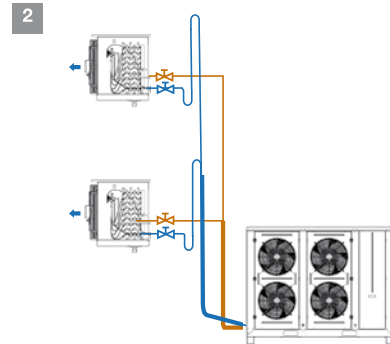
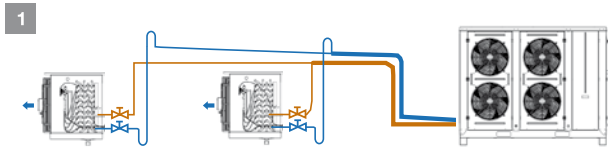


Altura silenblocks 95 mm.

Modelo		U. Condensadora			Embalaje				
TN	BT	A	B	C	K	L	M	m ³	Kg
C3CM015-030...	C3CL022...	2.200	700	1.400	2.700	1.200	1.600	5,18	118
C3CM40-054...	-	2.500	1.000	1.400	3.000	1.500	1.600	7,20	164



DATOS PARA EL MONTAJE



Diseño líneas frigoríficas

Se recomienda que cada servicio disponga de llaves de corte, para poder sea aislado del circuito.

También es aconsejable ubicar un visor de líquido, justo antes de la válvula de expansión, para verificar la correcta alimentación de la misma.

CX/DGT - Centrales Scroll DGT
 R448A
 R449A



DATOS TÉCNICOS



MODELO	Cat. PED	HP	Compresor				Tubos				Consumo Total		Vol. (L) Peso	
			Modelo	Tipo	m³/h	Voltaje	Líquido	Aspiración	a Recipiente	a Condensador	Wabs.	MCC	Recip.	Kg
C3CM015ZD1R02	2	3x3	2xZB21KCE+ZBD21KCE	Sc	3x8,4	400/3/50	16-5/8"	35-1 3/8"	18-3/4"	18-3/4"	7.770	14,2	19	365
C3CM021ZD1R02	2	3x4	2xZB29KCE+ZBD29KCE	Sc	3x11,4	400/3/50	18-3/4"	35-1 3/8"	22-7/8"	22-7/8"	9.840	17,3	19	400
C3CM025ZD1R02	2	3x5	2xZB38KCE+ZBD38KCE	Sc	3x14,5	400/3/50	22-7/8"	35-1 3/8"	22-7/8"	28-1 1/8"	12.830	22,8	30	420
C3CM030ZD1R02	2	3x6	2xZB45KCE+ZBD45KCE	Sc	3x17,2	400/3/50	22-7/8"	42-1 5/8"	28-1 1/8"	28-1 1/8"	14.540	27,3	30	450
C3CM040ZD1R02	3	3x8	2xZB57KCE+ZBD57KCE	Sc	3x21,4	400/3/50	28-1 1/8"	54-2 1/8"	28-1 1/8"	35-1 3/8"	17.050	29,5	60	800
C3CM054ZD1R02	3	3x10	2xZB76KCE+ZBD76KCE	Sc	3x28,8	400/3/50	28-1 1/8"	54-2 1/8"	35-1 3/8"	35-1 3/8"	25.530	47,1	60	820
C3CL022ZD1R02	2	3x6	2xZF18K4E+ZFD18K4E	Sc	3x17,2	400/3/50	16-5/8"	42-1 5/8"	18-3/4"	22-7/8"	5.200	8,9	30	455

H hermético - SH semihermético - Sc scroll - Tubos Ø mm - pulgadas

Consumo eléctrico: T. evap. -10°C / T. cond. +50°C para TN y T. evap. -20°C / T. cond. +50°C para BT. - MCC máxima corriente continua de funcionamiento.



Más por menos...

El único compresor que te permite regular la capacidad del 10% al 100%. Siente la verdadera eficiencia



DATOS PARA EL MONTAJE

Elemento	Mantenimiento*	
	Intervención	Frecuencia
Condensador	Limpiar	mensual
	Sustituir	a la 100 h. iniciales
Nivel aceite	Verificar	cuatrimestral
	Sustituir	cada 10.000 h.
Contactores	Verificar	cuatrimestral
Cableado	Controlar	cuatrimestral
Circuito frigorífico	Controlar	cuatrimestral
Control y seguridad	Verificar	cuatrimestral
Fugas refrigerante	Verificar	5 ÷ 50 Teq. CO ₂ anual
		50 ÷ 500 Teq. CO ₂ semestral
		> 500 Teq. CO ₂ trimestral
	Verificar a los 30 días, si se interviene	
Humedad circuito	Controlar	cuatrimestral
Ruido compresor	Controlar	cuatrimestral

* Sólo personal técnico especializado

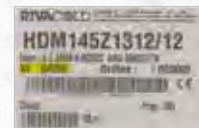
ACEITE COMPRESOR

Refrigerante	Modelo/aplicación	Viscosidad [CST] 40°C	Aceite
HFC	ZF / ZS / ZB	32	Mobil EAR Arctic 22 CC
			ICI Emkarate RL 32 CF



¿Necesitas ayuda? Pide tu manual

Nº de serie: Localízalo para cualquier incidencia



CX/DGT - Centrales Scroll DGT

www.e-bcsystems.com