

CP / CM / CG

Características



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CUBITO PEQUEÑO							
	14 GRAMOS	17 GRAMOS						
	CP 20	CP 28	CP 32	CP 37	CP 46	CP 53	CP 68	
Código	7ANF0117	7ANF0127	7ANF0137	7ANF0037	7ANF0157	7ANF0167	7ANF0177	
Capacidad depósitos	kg	4	6	9	16	25	40	
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	
Potencia eléctrica	W	320	290	350	370	450	700	
Refrigerante	Tipo	R-290	R-290	R-290	R-290	R-290	R-290	
Producción	kg/24h	20	28	32	37	46	68	
Conexión	mm	24	24	24	24	24	24	
Consumo agua	L/kg	4,5	5,1	5,1	3,3	4	2,8	
Diámetro entrada de agua	Pulg	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	
Ancho / fondo / alto	mm	355 / 404 / 640	387 / 465 / 657	387 / 465 / 737	497 / 592 / 797	497 / 592 / 907	497 / 592 / 997	735 / 603 / 1017
Peso bruto / neto	kg	34 / 27,5	41 / 39	44 / 38	55 / 48	61 / 52	64 / 55	79 / 67
PVP		1.160 €	1.420 €	1.475 €	1.680 €	1.790 €	1.895 €	2.315 €

MODELO	CUBITO PEQUEÑO				CUBITO MEDIANO		CUBITO GRANDE	
	17 GRAMOS				32 GRAMOS		41 GRAMOS	
	CP 88	CP 100	CP 130	CP 155	CM 28	CM 32	CG 37	
Código	7ANF0187	7ANF0197	7ANF0207	7ANF0217	7ANF0011	7ANF0027	7ANF0147	
Capacidad depósitos	kg	40	60	65	6	9	16	
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	
Potencia eléctrica	W	800	850	1050	1400	290	370	
Refrigerante	Tipo	R-290	R-290	R-290	R-290	R-452	R-452	
Producción	kg/24h	88	100	130	155	28	32	
Conexión	mm	24	24	24	24	24	24	
Consumo agua	L/kg	2,5	2,5	2,8	2,6	5,1	5,1	
Diámetro entrada de agua	Pulg	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	
Ancho / fondo / alto	mm	735 / 603 / 1017	735 / 603 / 1117	840 / 740 / 1185	840 / 740 / 1185	387 / 465 / 657	387 / 465 / 737	497 / 592 / 797
Peso bruto / neto	kg	83 / 71	86 / 74	133 / 113	138 / 118	41 / 39	44 / 38	55 / 48
PVP		2.475 €	2.630 €	3.470 €	3.680 €	1.420 €	1.475 €	1.685 €

MODELO	CUBITO GRANDE						
	41 GRAMOS						
	CG 46	CG 53	CG 68	CG 88	CG 100	CG 130	CG 155
Código	7ANF0047	7ANF0057	7ANF0067	7ANF0077	7ANF0087	7ANF0097	7ANF0107
Capacidad depósitos	kg	25	25	40	40	60	65
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	450	500	700	800	850	1050
Refrigerante	Tipo	R-452	R-452	R-452	R-452	R-452	R-452
Producción	kg/24h	46	53	68	88	100	130
Conexión	mm	24	24	24	24	24	24
Consumo agua	L/kg	4	4	2,8	2,5	2,5	2,8
Diámetro entrada de agua	Pulg	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Ancho / fondo / alto	mm	497 / 592 / 907	497 / 592 / 997	735 / 603 / 1017	735 / 603 / 1017	735 / 603 / 1117	840 / 740 / 1185
Peso bruto / neto	kg	61 / 52	64 / 55	79 / 67	83 / 71	86 / 74	133 / 113
PVP		1.790 €	1.895 €	2.315 €	2.475 €	2.630 €	3.470 €

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente garantía de mantenimiento del cubito de hielo gracias a que el depósito interno de la máquina está completamente aislado.
- Interior fabricado y diseñado con materiales de alta calidad.
- El acabado satinado ofrece un atractivo diseño y durabilidad en el tiempo ya que lo preserva de ralladuras y manchas.
- Fabricadores de hielo que pueden trabajar a una temperatura ambiente de hasta 43°C.
- Modelos refrigerados por aire. Consultar con el departamento comercial los modelos refrigerados por agua.



CG 68 / CP 68



CP 20



Pies regulables en altura a partir del modelo CP-CG 37.



Construidos en acero inoxidable AISI 304 que garantiza una gran durabilidad de la máquina.

ICM

Características



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fabricador de cubitos mediante sistema spray.
- Filtro antical.
- Construidos interior y exteriormente en acero inoxidable.
- Capacidad del depósito: 6 kg/10 litros.
- Peso del cubito: de 14 a 18 gramos.
- Todos los modelos refrigerados por aire.
- 4 pies regulables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		ICM 20	ICM 25	ICM30
Código		OCRW0086	OCRW0087	OCRW0088
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	360	380	380
Refrigerante	Tipo	R-290	R-290	R-290
Producción	kg/24h	20	25	30
Ancho / fondo / alto	mm	364 / 495 / 601	364 / 495 / 601	364 / 495 / 601
Peso neto	kg	33	33	33
PVP		940 €	1.000 €	1.100 €

TEST DE RENDIMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTE	38	35	30	25	21	15	10
	65%	80%	90%	95%	105%	110%	120%
60%	75%	80%	90%	100%	105%	115%	
55%	65%	70%	80%	90%	100%	110%	
50%	60%	65%	75%	80%	90%	100%	
45%	50%	60%	65%	70%	80%	80%	
35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	
	10	15	20	25	30	35	
	TEMPERATURA DEL AGUA						



ICM 25

HG

Características



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Modelos HG diseñados para realizar hielo triturado. Ideales para la presentación de productos alimenticios como el pescado.
- Modelos disponibles en condensación por aire.
- El acabado satinado ofrece un atractivo diseño y durabilidad en el tiempo ya que lo preserva de ralladuras y manchas.
- Excelente garantía de manutención del cubito de hielo gracias a que el depósito interno de la máquina está completamente aislado.
- Interior fabricado en materiales compatibles para el contacto con alimentos.
- Fabricadores de hielo que pueden trabajar a una temperatura ambiente de hasta 43°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		HG 90A	HG 150A
Código		7ANF0281	7ANF0291
Capacidad depósitos	kg	19	55
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	550	650
Refrigerante	Tipo	R-290	R-290
Producción	kg/24h	90	150
Conexión	mm	24	24
Consumo agua	L/kg	1	1
Diámetro entrada de agua	Pulg	3/4	3/4
Ancho / fondo / alto	mm	496 / 660 / 795	741 / 678 / 1015
Peso bruto / neto	kg	67 / 59	98 / 87
PVP		3.150 €	3.575 €



HG 150A



HG 90A



Pies regulables en altura.



Construidos en acero inoxidable AISI 304 que garantiza una gran durabilidad de la máquina.